

2945-1

Spannzangen Schafftdurchmesser:	2,35 mm / 3,0 mm / 3,175 mm / 4,0 mm
Gehäuse:	Stahl C45
Einspanndurchmesser:	35 mm
Bauart des Motors:	Drehstrom-Asynchronmotor Bürstenlos
Drehzahlbereich:	5.000 – 50.000 rpm
Spannung V Maximal:	36
Strom A Maximal:	7
Drehmoment in Ncm:	5
Frequenzbereich Hz:	83 – 850
Leistung W Maximal:	180
Kugellagerart, -anzahl:	Stahl, dauergeschmiert, 2fach
Rundlauf Spannkegel in mm:	0,01
Rundlauf mit Spannzange in mm:	0,03
Spannmechanismus:	Knopfspannung
Kühlung:	Fremdkühlung durch Einspannvorrichtung
Gewicht:	600 g
Länge ca. über alles in mm:	160
Bestellnummer:	2945/1

Anmerkungen: Die Spindel wird komplett mit einem Gravurtiefen- und -druckregler geliefert. Die Graviertiefe wird anhand des frontseitigen Einstellrads eingestellt. Die Arretierung erfolgt automatisch durch den Rasterfinger. Die Druckregelung der Feder wird durch das große Stellrad in der Mitte der Spindel eingestellt. Somit erreichen Sie Gravuren, welche immer konstant in der Graviertiefe sind. Unebenheiten im Material werden automatisch ausgeglichen. Die Gravierstichel werden durch den rückwärtigen Rasterknopf der Spindel gelöst und somit ausgetauscht. Der Durchmesser der Halteraufnahme ist identisch mit dem der Gravograph Graviermaschinen. Das Austauschen der Graphograph Riemenspindel durch unsere HF-Gravierspindel ist somit äußerst einfach zu bewerkstelligen. Unsere Spindel mit Gravier Tiefen- und Druckregler arbeitet hoch präzise und ist mit ihrer Höchstdrehzahl von 50.000 rpm der Riemen getriebenen Spindel überlegen. Selbstverständlich kann unsere Gravierspindel auch in jede andere Graviermaschine z. Bsp. Vision eingebaut werden.

*Einsatzbereich:

Bohren: -
Fräsen: 0
Schleifen: -
Gravieren: +++

* : - = Nicht geeignet / 0 = Bedingt geeignet / + = Typischer Einsatzbereich / ++ = fortgeschrittener Dauereinsatz / +++ = PROFI



